

|                 |                       |  |  |  |  |  |  |  |                |
|-----------------|-----------------------|--|--|--|--|--|--|--|----------------|
| Queijaria Ideal | PLANO HACCP           |  |  |  |  |  |  |  | Plano          |
|                 | PLANO RESUMO DO HACCP |  |  |  |  |  |  |  | Página: 1 de 1 |

| Etapa                                     | PCC       | Medidas preventivas                                                                                                                                                                                                                                        | Limite de controlo                                                                       | Monitorização                                                                    |                                                       |                                                                                             |                      | Acção correctiva                                                                                      | Verificação                                                         | Registos                                                         |
|-------------------------------------------|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
|                                           |           |                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                          | O quê?                                                                           | Como?                                                 | Quando?                                                                                     | Quem?                |                                                                                                       |                                                                     |                                                                  |
| 1<br>Recepção do leite de vaca            | PCC n.º 1 | Realização do teste rápido de pesquisa de antibióticos aquando da recepção do leite.                                                                                                                                                                       | Ausência de antibióticos                                                                 | Presença de antibióticos                                                         | Teste rápido de pesquisa de antibióticos              | A cada recepção                                                                             | Operador responsável | Rejeição do leite                                                                                     | Semanal dos registos                                                | Registo de pesquisa de antibiótico                               |
| 15<br>Pasteurização                       | PCC n.º 2 | Cumprimento do binómio tempo/ temperatura;<br>Treino do operador na correcta utilização do pasteurizador;<br>Existência de válvula de retorno;<br>Controlo bianual do caudal à saída do holding.                                                           | Temperatura $\geq 72^{\circ}\text{C}$<br>Durante um intervalo de tempo $\geq 15\text{s}$ | Temperatura<br><br>Caudal                                                        | Termógrafo<br><br>Caudalímetro                        | Contínua<br><br>2 vezes por ano                                                             | Operador responsável | Reparação imediata da avaria;<br>Reprocessamento do leite.                                            | Semanal dos registos<br><br>Bianual do registo de medição do caudal | Registo do termógrafo e manual<br>Registo de medição de caudal   |
| 25<br>Armazenamento em câmara             | PCC n.º 3 | Manutenção da temperatura da câmara entre $0^{\circ}\text{C}$ e $6^{\circ}\text{C}$ ;<br>A porta da câmara só permanecerá aberta quando estritamente necessário (movimentação de produto);<br>Em caso de falha de energia não abrir as portas das câmaras. | $0^{\circ}\text{C} \leq \text{Temp.} \leq 6^{\circ}\text{C}$                             | Temperatura                                                                      | Inspecção visual do mostrador digital                 | 3 observações diárias                                                                       | Operador responsável | Reparação imediata da avaria;<br>Rejeição do produto e reencaminhamento para outros fins industriais. | Semanal dos registos                                                | Temperatura da câmara                                            |
| 30<br>Impressão da data limite de consumo | PCC n.º 4 | Treino do operador nesta tarefa;<br>Obrigatoriedade na verificação das etiquetas por outro operador treinado para o efeito.                                                                                                                                | Zero etiquetas com defeito                                                               | Legibilidade da impressão e correspondência da data impressa à do dia em questão | Inspecção visual e colagem de uma etiqueta no registo | No início e no fim da impressão                                                             | Operador responsável | Eliminação das etiquetas com defeito;<br>Elaboração de novas etiquetas.                               | Semanal dos registos                                                | Colagem de uma etiqueta no registo de monitorização de etiquetas |
| 32<br>Expedição                           | PCC n.º 5 | Manutenção da temperatura da câmara do veículo entre $0^{\circ}\text{C}$ e $6^{\circ}\text{C}$ ;<br>A porta da câmara do veículo só permanecerá aberta quando estritamente necessário (movimentação de produto).                                           | $0^{\circ}\text{C} \leq \text{Temp.} \leq 6^{\circ}\text{C}$                             | Temperatura                                                                      | Inspecção visual do mostrador digital                 | No momento da carga; no momento da entrega; para viagens superiores a 100Km, de hora a hora | Motorista            | Reparação imediata da avaria;<br>Rejeição do produto e reencaminhamento para outros fins industriais. | Semanal dos registos                                                | Temperatura de expedição                                         |

|           |            |          |                               |
|-----------|------------|----------|-------------------------------|
| ELABORADO | VERIFICADO | APROVADO | EDIÇÃO: Documento de Formação |
|           |            |          | REVISÃO: 0                    |
|           |            |          | DATA: __/__/__                |