

ESCOLA SUPERIOR AGRÁRIA DE COIMBRA - Engenharia Alimentar
 Controlo da Qualidade / **Folha 5 (2006/2007) - Cartas de controlo por atributos**

Construa a carta de controlo por atributos mais adequada a cada uma das situações apresentadas.

Exemplo 1 – Amostra de tamanho variável

Amostra	Número de itens inspeccionados	Número de defeituosos	Amostra	Número de item inspeccionados	Número de defeituosos
1	180	8	11	200	10
2	200	12	12	210	9
3	220	10	13	230	11
4	240	12	14	170	15
5	180	10	15	190	9
6	190	8	16	200	11
7	200	17	17	180	9
8	170	7	18	190	11
9	190	10	19	180	8
10	180	9	20	230	12

Exemplo 2 – Amostra de tamanho fixo n=300

Amostra	Número de defeituosos	Amostra	Número de defeituosos	Amostra	Número de defeituosos
1	10	11	10	21	9
2	14	12	6	22	7
3	12	13	12	23	12
4	6	14	7	24	6
5	11	15	20	25	8
6	14	16	8	26	6
7	8	17	10	27	9
8	9	18	7	28	10
9	7	19	12	29	7
10	15	20	13	30	12

Exemplo 3- Número de defeitos num único artigo

Artigo	Número de defeitos	Artigo	Número de defeitos	Artigo	Número de defeitos
1	4	11	5	21	7
2	5	12	6	22	4
3	3	13	3	23	6
4	8	14	2	24	4
5	6	15	5	25	5
6	7	16	4	26	9
7	5	17	14	27	6
8	7	18	8	28	3
9	9	19	3	29	8
10	4	20	15	30	7

Exemplo 4 – Número de defeitos para amostras de diferente dimensão

Amostra	comprimento	defeitos	Amostra	comprimento	defeitos
1	10	48	11	9	41
2	12	70	12	8	36
3	9	53	13	12	60
4	10	49	14	9	44
5	11	57	15	11	51
6	8	42	16	8	31
7	9	38	17	11	48
8	8	36	18	8	38
9	10	63	19	12	43
10	11	54	20	11	51